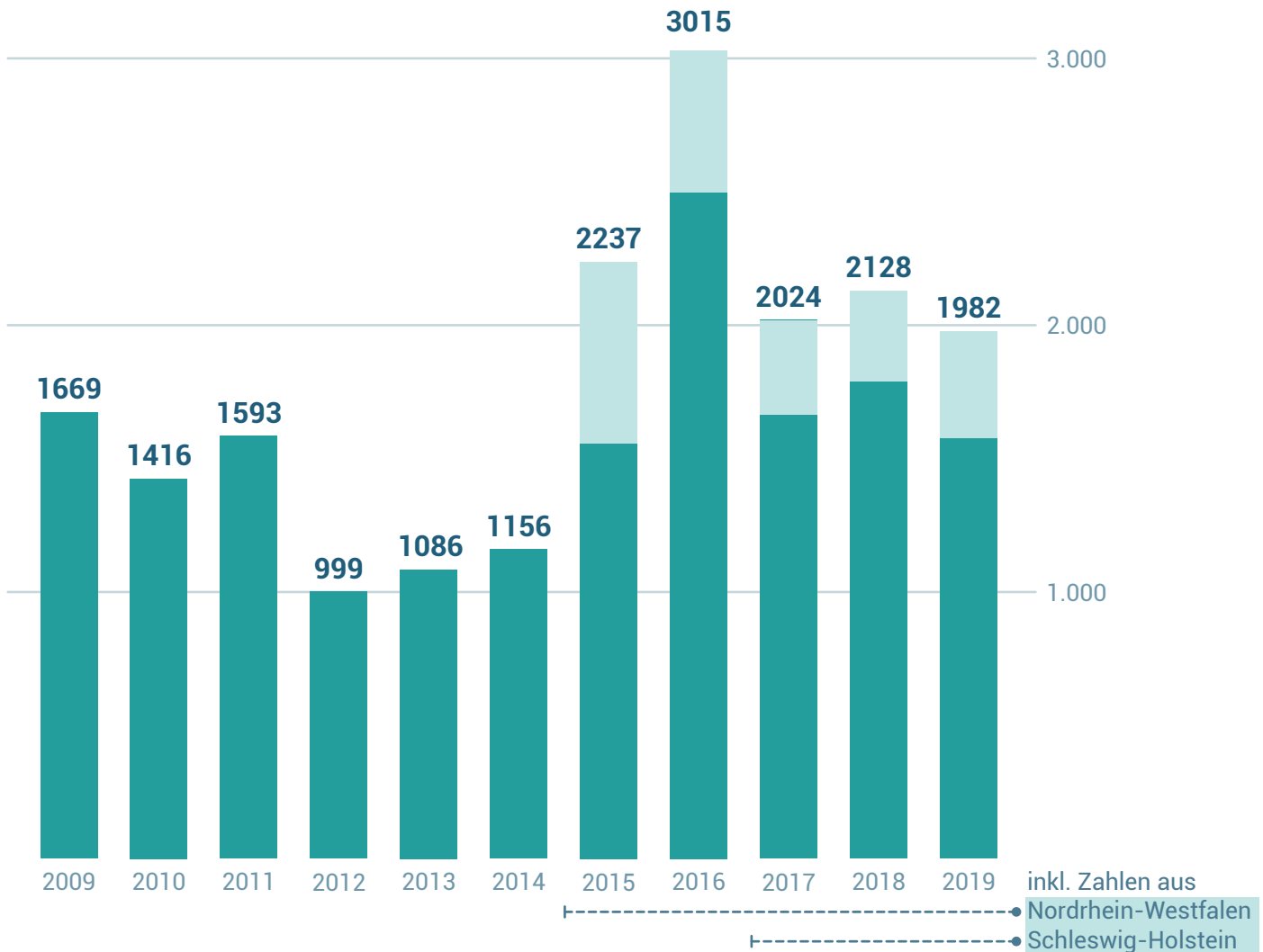


# RECHTE, RASSISTISCHE UND ANTISEMITISCHE GEWALT IN DEUTSCHLAND 2019

## ANZAHL DER BETROFFENEN 2009 BIS 2019



Die Anzahl der Betroffenen im Jahresvergleich seit 2009 - erhoben von den Opferberatungsstellen in den ostdeutschen Bundesländern und Berlin. Hinzu kommt seit 2015 auch Nordrhein-Westfalen und seit 2017 Schleswig-Holstein.

Am Monitoring 2019 beteiligten sich folgende Beratungsstellen für Betroffene rechter, rassistischer und antisemitischer Gewalt:

Berlin: *ReachOut*, [www.reachoutberlin.de](http://www.reachoutberlin.de)

Brandenburg: *Opferperspektive e.V.*,

[www.opferperspektive.de](http://www.opferperspektive.de)

Mecklenburg-Vorpommern: *LOBBI e.V.*, [www.lobbi-mv.de](http://www.lobbi-mv.de)

Nordrhein-Westfalen: *Opferberatung Rheinland*,

[www.opferberatung-rheinland.de](http://www.opferberatung-rheinland.de),

*BackUp*, [backup-nrw.org](http://backup-nrw.org)

Sachsen: *Support der RAA Sachsen*,

[www.raa-sachsen.de](http://www.raa-sachsen.de)

Sachsen-Anhalt: *Mobile Opferberatung*,

[www.mobile-opferberatung.de](http://www.mobile-opferberatung.de)

Schleswig-Holstein: *zebra e.V.*, [www.zebraev.de](http://www.zebraev.de)

Thüringen: *ezra*, [www.ezra.de](http://www.ezra.de)

**VBRG**

VERBAND DER BERATUNGSSTELLEN FÜR  
BETROFFENE RECHTER, RASSISTISCHER  
UND ANTISEMITISCHER GEWALT E.V.

[info@verband-brg.de](mailto:info@verband-brg.de), [www.verband-brg.de](http://www.verband-brg.de)

Gefördert von



im Rahmen des Bundesprogramms

Demokratie *leben!*